



## 陽極酸化被膜

### 陽極酸化処理添加剤 AA-200®

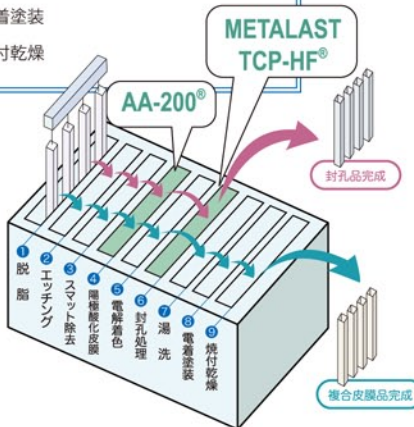
- 一般 / 硬質陽極酸化処理に利用可能
- 燃焼の心配なく高い電流密度で作業可能 (生産性 UP)
- クラッキング減少 (不良率 DOWN)
- 既存より高い温度で作業可能 (省エネ)
- 0.4%~0.8%の低い濃度で作業 (経済性 UP)
- 耐食性・硬度・耐摩耗性向上
- 均一で美しい皮膜
- MILA-8625F, ISO 10074:1994(E), ISO 7599-1083(E),

### 封孔処理助剤 METALAST TCP-HF® SEAL

- 塩水噴霧実験 500~1,000時間通過 (既存の処理:~500時間が限界)
- 作業時間5分 (既存の処理:~20分所要)
- 常温で作業 (省エネ)
- 10%~25%の低い濃度で作業 (経済性 UP)
- 優れた表面付着性
- ASTM B 680-80, ISO 3210-1983(E), MIL-A-8625F

#### 【陽極酸化処理工程】

- 1.脱脂
- 2.エッチング
- 3.スマット除去
- 4.陽極酸化皮膜 → AA-200®
- 5.電解着色 (2次電解)
- 6.封孔処理 → METALAST TCP-HF® SEAL
- 7.湯洗
- 8.電着塗装
- 9.焼付乾燥



### 化成皮膜生成剤 METALAST TCP-HF® (米国海軍特許)

- 環境に優しい商品:3価クロム商品でありながら性能は6価クロムと同等かそれ以上
- 幅広い適応分野:自動車、宇宙工学、建築素材、電気、海運、移動通信、工業分野
- 幅広い使用金属:アルミニウム、亜鉛、IVD、カドミウム、銀、真鍮、ステンレススチール、鉄合金、マグネシウム、ジルコニウム、etc.
- 多様な適用工法:浸漬、スプレー、タッチペン
- 優れた耐食性 (塩水噴霧実験1,000~4,000時間通過)
- 優れた表面付着性
- 常温(18.3~49.9℃)で使用可能 (省エネ)
- 短い作業時間 1~10分 (生産性 UP)
- 高熱(427℃)での加熱乾燥可能
- トップコート不要
- 導電性あり
- ASTM B 921-02, ISO 10546, ASTM D 3359-97, MILDTL-81706B, MIL-DTL-5541F, RoHS, ELV, WEEE, OSHA 6価クロム露出限度, EO 13148, QPL クリア (全てのEU規制クリア)

### 化成皮膜物性向上剤 METALAST TCP-HF® EPA (米国海軍特許)

- METALAST TCP-HF® の性能を約25%UP (METALAST TCP-HF® の溶液に添加して使用)
- 自動車部品/防衛産業/宇宙航空産業など高い耐食性が要求される分野で使用
- アルミニウム 2024 のような化成皮膜処理の難しい金属で優れた効果



既存の設備そのまま利用可能な商品です。  
METALAST TCP-HF® はQPL登録商品です。

お問い合わせ

株式会社プラネット アライアンス事業部  
〒104-0061 東京都中央区銀座2-12-3 ライトビル7階  
TEL:03-6278-5671 / FAX:03-6278-5672  
E-mail:alliance\_info@planet.ne.jp / URL:www.planet.ne.jp

